

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ООО «МАШПРОМЭКСПЕРТ»**

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие ГОСТ Р ИСО 9001-2008

115035, Российская Федерация, г. Москва, ул. Пятницкая, д. 13/21, стр. 2

Телефон/Факс (499) 755-84-89, E-mail: MASHPROMEXPERT@mail.ru

Аттестат Аккредитации № РОСС RU.0001.21MM18

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЦ ООО «Машпромэксперт»

О.В. Матвеев

2012 г.



**ПРОТОКОЛ**

№ 6-03/03-2012 от 02.03.2012 г.

Наименование продукции: запасные части к арматуре промышленной трубопроводной: фитинг из латуны стойкой к вымыванию цинка т.м. «JENTRO»

Описание продукции: давление 10 бар, диаметр 16 мм

Изготовитель: «JENTRO NV»: Wingepark 59b, Rotselaar, Belgium, Бельгия

Заявитель: «JENTRO NV»: Wingepark 59b, Rotselaar, Belgium, Бельгия

Цель: для подтверждения соответствия

Нормативный документ (НД), по которому изготавливается продукция: данные отсутствуют

Стандарт на продукцию: ГОСТ Р 53672-2009

Результаты: стр. 2 – 3

Протокол не может быть частично или полностью перепечатан или размножен  
**без разрешения испытательной лаборатории.**

Настоящий протокол распространяется только на указанную в нем продукцию.  
Данный документ предназначен для внутреннего использования в Органе по сертификации.  
Передача третьим лицам допускается только в случаях, установленных законодательством РФ.

Наименование показателя по ГОСТ Р 53672-2009	НД на метод испытаний	Нормативный показатель	Фактический показатель
1	2	3	4
<b>п.6 Требования безопасности при проектировании</b>			
<b>п.6.2 Требования к предохранительной арматуре</b>			
п.6.2.1	ГОСТ Р 53672-2009 п.6.2.1	Предохранительные клапаны должны соответствовать требованиям ГОСТ 31294.  Пропускная способность предохранительных клапанов, в том числе входящих в импульсно-предохранительное устройство, должна быть определена расчетным путем по методике, приведенной в ГОСТ 12.2.085, или по другим верифицированным методикам, а также должна быть подтверждена при испытаниях образца данной конструкции.	Не требуется  Не требуется
п.6.2.2	ГОСТ Р 53672-2009 п.6.2.2	Требования к конструкциям различных типов предохранительной арматуры установлены в НП-068-05 (для арматуры АС) и ПБ 03-576-03 (для прочих условий эксплуатации).	Не требуется
п.6.2.3	ГОСТ Р 53672-2009 п.6.2.3	Если давление закрытия предохранительного клапана связано с безопасностью, величина этого давления должна быть указана в требованиях заказчика и в нормативных документах на системы, в которых используют предохранительные клапаны.	Не требуется
п.6.2.4	ГОСТ Р 53672-2009 п.6.2.4	Для грузовых и пружинных предохранительных клапанов должно быть предусмотрено устройство для проверки исправности действия клапана в рабочем состоянии путем принудительного его открытия. Возможность принудительного открытия должна быть обеспечена при давлении, равном 80 % давления настройки.  Допускается устанавливать клапаны без приспособлений для принудительного открытия, если оно недопустимо по свойствам рабочей среды (например, агрессивная, взрывоопасная и т.д.) или по условиям проведения рабочего процесса. При этом в РЭ должна быть предусмотрена необходимость регулярных регламентных работ.	Не требуется  Не требуется
п.6.2.5	ГОСТ Р 53672-2009 п.6.2.5	Пружины предохранительных клапанов должны быть защищены от недопустимого нагрева (охлаждения) и непосредственного воздействия рабочей среды, если это может привести к изменению характеристик пружины.	Не требуется
п.6.2.6	ГОСТ Р 53672-2009 п.6.2.6	Предохранительные клапаны, приводимые в действие с помощью клапанов управления, должны быть сконструированы так, чтобы при отказе любого управляющего или регулирующего органа или при прекращении подачи энергии на клапан управления была сохранена функция защиты системы от превышения давления путем дублирования или иных мер.  При исчезновении управляющей энергии должно быть обеспечено срабатывание предохранительного клапана в аварийном режиме как предохранительного клапана прямого действия.	Не требуется  Не требуется
п.6.2.7	ГОСТ Р 53672-2009 п.6.2.7	Конструкцией предохранительного клапана, приводимого в действие с помощью клапана управления, должна быть предусмотрена возможность ручного или дистанционного управления.	Не требуется
п.6.2.8	ГОСТ Р 53672-2009 п.6.2.8	Требования к проектированию мембранных предохранительных устройств приведены в ПБ 03-583-03	Не требуется
<b>п.6.3 Требования к запорной арматуре</b>			
п.6.3.1	ГОСТ Р 53672-2009 п.6.3.1	Запорная арматура должна соответствовать требованиям стандартов на конкретный тип арматуры, в том числе: - клапаны — ГОСТ 5761; - задвижки — ГОСТ 5762; - затворы дисковые — ГОСТ Р 53673; - краны — ГОСТ21345.	Требование выполнено

1	2	3	4
п.6.3.2	ГОСТ Р 53672-2009 п.6.3.2	Классы и нормы герметичности затворов запорной арматуры — по ГОСТ 9544. Классы герметичности затворов запорной арматуры должны быть выбраны в зависимости от параметров применения и классификации рабочих сред по степени опасности, приведенной в таблице 4 (если иное не указано в требованиях заказчика): - класс герметичности А — для сред групп А, Б (а), Б (б); - классы герметичности В, В1 — для сред групп Б (а) и В на PN более 4МПа (40кгс/см <sup>2</sup> ); - классы герметичности С, С1 — для сред группы В на PN менее 4МПа (40кгс/см <sup>2</sup> ).	Требование выполнено  Требование выполнено
<b>п.6.4 Требования к регулирующей арматуре</b>			
п.6.4	ГОСТ Р 53672-2009 п.6.4	Регулирующие клапаны должны соответствовать требованиям ГОСТ 12893.	Не требуется
<b>п.6.5 Требования к обратной арматуре</b>			
п.6.5	ГОСТ Р 53672-2009 п.6.5	Обратная арматура (затворы и клапаны обратные) должна соответствовать требованиям ГОСТ Р 53671.	Не требуется
<b>п.6.6 Требования к маркировке</b>			
п.6.6.1	ГОСТ Р 53672-2009 п.6.6.1	Арматура должна иметь хорошо различимую четкую нестираемую маркировку по ГОСТ Р 52760. Обязательные знаки маркировки включают: - товарный знак и/или наименование производителя; - значение (в кгс/см <sup>2</sup> ) номинального давления (PN) или рабочего давления (P <sub>р</sub> ) при максимальной температуре рабочей среды или расчетного давления (P); - значение номинального диаметра (DN); - значение максимальной температуры рабочей среды для арматуры, у которой имеется маркировка P <sub>р</sub> или для ограничения температуры по материалам отдельных деталей; - материал корпуса; - стрелку, указывающую направление рабочей среды, для арматуры с регламентированным направлением рабочей среды. Для обеспечения безопасности рекомендуется маркировать: - специальными знаками арматуру, предназначенную для работы на рабочей среде, относящейся к опасной (хлор, кислород, сероводородсодержащая среда и другие); - специальными знаками, предупреждающими возможность неправильного использования.	Требование выполнено  Требование выполнено  Требование выполнено
п.6.6.2	ГОСТ Р 53672-2009 п.6.6.2	Для арматуры номинальным диаметром менее DN 50 необязательные знаки маркировки допускается наносить на бирку.	Требование выполнено
п.6.6.3	ГОСТ Р 53672-2009 п.6.6.3	На запорной арматуре должны быть установлены указатели положения запирающего элемента: - местный для арматуры с ручным управлением; - местный и дистанционный для арматуры с электроприводом.	Требование выполнено
п.6.6.4	ГОСТ Р 53672-2009 п.6.6.4	На маховиках (рукоятках) управления арматурой должны быть стрелки, указывающие направление вращения на открытие и закрытие, и буквы «О», «З» или соответственно слова «откр.», «закр.».	Требование выполнено
п.6.6.5	ГОСТ Р 53672-2009 п.6.6.5	Маркировка корпусов из цветных металлов и сплавов — по ГОСТ 2171.	Не требуется
п.6.6.6	ГОСТ Р 53672-2009 п.6.6.6	Если корпусные детали представляют собой сварные соединения из материалов разных групп, указанных в ГОСТ Р 52760, то группу материала и цвет покрытия устанавливает и указывает в КД разработчик арматуры.	Не требуется

Исполнитель:

И.А. Якунин